

INPIINSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

PCT/FR 00/01848

REC'D 16 AUG 2000

WIPO

PCT

4

FR00/1848

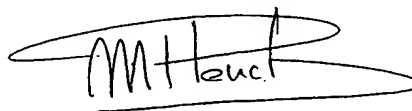
BREVET D'INVENTION**CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION****COPIE OFFICIELLE**

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 04 JUIL. 2000

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

**DOCUMENT DE PRIORITE
PRÉSENTÉ OU TRANSMIS
CONFORMÉMENT À LA
RÈGLE 17.1.a) OU b)**



Martine PLANCHE

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint Petersburg
75800 PARIS Cédex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04
Télécopie : 01 42 93 59 30



1



2

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE

26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : (1) 42.94.52.52 Télécopie : (1) 42.93.59.30

Confirmation d'un dépôt par télécopie ☐

Cet imprimé est à remplir à l'encre noire en lettres capitales

Réservé à l'INPI

DATE DE REMISE DES PIÈCES **16 JUL 1999**
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL **9909255**
DÉPARTEMENT DE DÉPÔT **75 INPI PARIS**
DATE DE DÉPÔT **16 JUL 1999**

1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE
À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE
SNPE
Monsieur Bernard PECH
Chef du Service Propriété Industrielle
12, Quai Henri IV
75181 PARIS - CEDEX 04 - FRANCE

2 DEMANDE Nature du titre de propriété industrielle

☒ brevet d'invention

☐ demande divisionnaire

☐ demande initiale

☐ certificat d'utilité

☐ transformation d'une demande
de brevet européen

☐ brevet d'invention

n° du pouvoir permanent

références du correspondant

téléphone

00 163

PI/5 B.1117

01.48.04.65.13

☐ certificat d'utilité n°

date

Établissement du rapport de recherche

☐ différé

☒ immédiat

Le demandeur, personne physique, requiert le paiement échelonné de la redevance

☐ oui

☐ non

Titre de l'invention (200 caractères maximum)

Seringue sans aiguille fonctionnant avec un générateur d'onde de choc à travers une paroi.

3 DEMANDEUR (S) n° SIREN **4 1 7 9 6 5 8 8 6** code APE-NAF **7 3 1 2** (1)

Nom et prénoms (souligner le nom patronymique) ou dénomination

7 1 2 0 1 3 4 3 2

2 4 6 A (2)

Forme juridique

CROSS SITE TECHNOLOGIES (1)

SNPE (2)

Société anonyme

Société anonyme

Nationalité (s) **Françaises**

Adresse (s) complète (s)

42, Rue de Longvic - 21300 - CHENOVE (1)

12, Quai Henri IV - 75181 PARIS - CEDEX 04 (2)

Pays

FRANCE

FRANCE

En cas d'insuffisance de place, poursuivre sur papier libre ☐

4 INVENTEUR (S) Les inventeurs sont les demandeurs

☐ oui

☒ non

Si la réponse est non, fournir une désignation séparée

5 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES

☐ requise pour la 1ère fois

☐ requise antérieurement au dépôt ; joindre copie de la décision d'admission

6 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE

pays d'origine

numéro

date de dépôt

nature de la demande

7 DIVISIONS antérieures à la présente demande n°

date

n°

date

8 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE

(nom et qualité du signataire - n° d'inscription)

Bernard PECH
Chef du Service Propriété Industrielle

SIGNATURE DU PRÉPOSÉ À LA RÉCEPTION

SIGNATURE APRES ENREGISTREMENT DE LA DEMANDE À L'INPI



PI/5 - B.1117

DÉSIGNATION DE L'INVENTEUR

(si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

DEPARTEMENT DES BREVETS

26bis, rue de Saint-Petersbourg

75800 Paris Cédex 08

Tél. : 01 53 04 53 04 - Télécopie : 01 42 93 59 30

N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL

790 9265

TITRE DE L'INVENTION :

SERINGUE SANS AIGUILLE FONCTIONNANT AVEC UN GENERATEUR D'ONDE DE CHOC A TRAVERS UNE PAROI.

LE(S) SOUSSIGNÉ(S)

SNPE

Monsieur Bernard PECH

Chef du Service Propriété Industrielle

12, Quai Henri IV

75181 PARIS - CEDEX 04 - FRANCE

DÉSIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) (indiquer nom, prénoms, adresse et souligner le nom patronymique) :

- Monsieur BRUNET Pierre

17, Rue Honville

91510 - Lancy - Essonne

FRANCE

- Madame CAGNON Brigitte

24, Lotissement du Bois

91610 - BALLANCOURT - FRANCE

- Monsieur ALEXANDRE Patrick

14, Avenue de la Libération

70100 - GAY

FRANCE

- Monsieur MIKLER Claude

117, Avenue du Drapeau

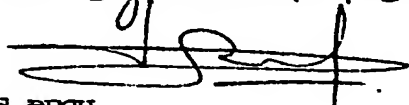
21000 - DIJON

FRANCE

NOTA : A titre exceptionnel, le nom de l'inventeur peut être suivi de celui de la société à laquelle il appartient (société d'appartenance) lorsque celle-ci est différente de la société déposante ou titulaire.

Date et signature (s) du (des) demandeur (s) ou du mandataire

Paris, le 3 juillet 1999



Bernard PECH

Chef du Service Propriété Industrielle

La présente invention est dans le domaine des seringues sans aiguille utilisées pour les injections intradermique, sous-cutanée ou intramusculaire de divers principes actifs à usage thérapeutique pour la médecine humaine ou vétérinaire.

De nombreux types de seringues sans aiguille pour injecter des principes actifs liquides sont connus depuis 1945. Dans ces dispositifs le principe actif liquide est refoulé, à travers une buse comportant au moins un orifice, par un piston ou par la déformation d'une enveloppe souple contenant ledit liquide, ladite enveloppe souple étant reliée à la buse. La pression d'injection est obtenue soit par la détente d'un ressort initialement comprimé, soit par la détente d'un gaz stocké sous pression, comme cela est décrit dans le brevet US 3,788,315. D'autres dispositifs d'injection sous cutanée utilisent une charge pyrotechnique génératrice de gaz pour propulser un piston qui refoule le liquide à injecter et le brevet US 3,802,430 illustre une telle technique de génération de gaz propulsif.

Pour l'injection de principes actifs solides, sous forme de poudre sèche, les seringues sans aiguille utilisent différents moyens pour accélérer les particules dudit principe actif et il faut citer la demande de brevet WO 94/24263 qui décrit une seringue sans aiguille dont les particules du principe actif sont entraînées par un écoulement gazeux à grande vitesse par la détente, à travers une tuyère, d'un gaz comprimé. Malgré l'utilisation d'une longue tuyère il y a production d'un nuage dispersé de particules qui laisse supposer une faible biodisponibilité. Il faut de plus, par des dispositifs annexes, dissiper les effets de souffle et de bruit du jet gazeux. Enfin la fiabilité du système

dépend de celle du dispositif de stockage des gaz sous pression.

Dans un autre domaine technique le brevet
5 US 4,945,050 décrit le principe d'un appareil de
laboratoire pour bombarder une culture cellulaire avec
des microparticules métalliques enduites de diverses
substances biologiques à des fins de transfection
génique. Différents moyens sont notamment utilisés pour
10 transférer l'énergie cinétique d'un projectile impactant
une barrière, aux particules disposées sur le projectile
ou sur cette barrière et faire pénétrer ces particules
dans la culture cellulaire. Cet appareil de laboratoire
fonctionne sous vide et utilise des microparticules
15 neutres très denses pour augmenter l'énergie cinétique
(microparticules d'or ou de tungstène), ce qui exclut
toute application ou toute transposition comme seringue
sans aiguille, d'autant plus qu'il produit un nuage de
particules pour atteindre le plus grand nombre possible
20 de cellules.

Un des buts de l'invention est de surmonter les
inconconvénients concernant les seringues sans aiguille
permettant l'injection de principe actif pulvérulent. Un
25 autre but de la présente invention est de mettre à
disposition une seringue plus universelle qui peut être
utilisée pour l'injection non seulement de principes
actifs pulvérulents mais aussi de principes actifs
liquides, ou en suspension dans un liquide, ou sous
30 forme de gel. La transformation du volume initial du
principe actif et sa mise en forme effilée au moment de
la pénétration dans la peau sont obtenues par un effet
de retournement et de focalisation qui a été découvert
et qui a été observé aussi bien sur des liquides, des
35 gels ou des poudres.

La présente invention concerne une seringue sans
aiguille pour l'injection de principe actif à usage
thérapeutique, comprenant de l'amont vers l'aval, un
système propulsif, le principe actif et un guide
5 d'application de ladite seringue sur la peau du sujet à
traiter, cette seringue étant telle que, d'une part, le
système propulsif est constitué par un dispositif
générateur d'une onde de choc et, d'autre part, le
principe actif est disposé dans au moins une cavité
10 borgne de la face aval d'une barrière prolongée par le
guide d'application. En effet, la barrière présente deux
faces opposées, l'une, amont, située du côté du
dispositif générateur d'une onde de choc et l'autre,
aval, située du côté du guide d'application.

15

La face amont de la barrière, est sensiblement
plane et transversale. La face aval de la barrière fixe,
comporte au moins une cavité borgne, cette cavité ayant
donc une ouverture sur la seule face aval de la barrière
20 fixe et ne débouchant pas sur la face amont, en
ménageant une épaisseur suffisante pour résister à
l'onde de choc.

Avantageusement, le dispositif générateur de l'onde
25 de choc produit une onde de choc plane sur la face amont
de la barrière fixe. L'onde de choc plane produite sur
la face amont de la barrière fixe se propage à travers
cette barrière, et éjecte violemment le principe actif
depuis chacune des cavités où il était disposé. De façon
30 inattendue, le principe actif ainsi accéléré à très
grande vitesse peut se regrouper sous forme d'un jet
central de faible diamètre qui va pénétrer ensuite dans
la peau du sujet. Chaque jet correspond à une cavité et
présente une forme effilée à son extrémité aval, dès que
35 la distance parcourue par ce jet correspond à quelques

diamètres de la barrière fixe. Il faut préciser que le phénomène d'éjection sous forme de jets est pleinement efficace lorsque l'onde de choc est plane au moment où elle atteint les cavités. Ceci n'exclut pas que l'onde de choc produite sur la face amont peut ne pas être rigoureusement plane et présenter une légère courbure qui sera effacée lors de la propagation dans la barrière.

10 Ce phénomène de conformation en jet effilé du principe actif à partir du principe initialement stocké sous forme globulaire, dans tout ou partie d'une cavité soumise à une onde de choc, est assimilable aux jets de matière qui résultent de la détonation de chargements
15 explosifs présentant une face aval concave recouverte par une feuille métallique. De tels chargements explosifs dits « charges creuses » permettent d'obtenir des dards effilés à température élevée qui sont propulsés à des vitesses de l'ordre de 8000 mètres par
20 seconde et sont capables de percer des blindages pouvant atteindre 1 mètre d'épaisseur. Le phénomène mis en jeu dans la présente invention est cependant de nature tout à fait différente puisque le principe actif ne doit pratiquement pas subir d'élévation de température et que
25 des vitesses de propulsion de l'ordre de 600 à 1000 mètres par seconde sont tout à fait suffisantes pour permettre une injection au travers des épidermes. Contrairement aux chargements explosifs formant un jet central de matière, l'explosif ne doit pas être au
30 contact de la matière à éjecter et doit être séparé par une barrière résistante qui assure une bonne propagation de l'onde de choc, cette barrière pouvant, par exemple, être faite en aluminium ou en acier. Du fait de la vitesse limitée d'éjection du jet de principe actif, il
35 a été découvert que non seulement l'onde de choc pouvait

être obtenue par une faible quantité d'explosif dont la détonation est amorcée par un microdétonateur, mais que cette onde de choc pouvait être obtenue par d'autres moyens tels que la propulsion d'une masselotte qui percute la face amont de la barrière fixe.

Avantageusement, pour obtenir un jet effilé, chaque cavité borgne de la barrière fixe présente une section transversale d'ouverture au moins égale à toute section transversale de cette cavité et, préférentiellement, chaque cavité présente une forme de révolution autour d'un axe parallèle à la direction de propagation de l'onde de choc, dans le but de favoriser la formation d'un jet parfaitement aligné sur l'axe de ladite cavité.

Préférentiellement, une cavité peut avoir, par exemple, une forme hémisphérique, conique ou tronconique ou être constituée par une combinaison de ces profils.

Selon une variante de réalisation, plusieurs cavités sont réparties sur la face aval de la barrière. Avantageusement, ces cavités pouvant avoir des formes différentes, sont régulièrement réparties sur ladite surface.

Le principe actif est déposé avantageusement au fond de la cavité, et, préférentiellement, il remplit toute la cavité jusqu'à affleurer la partie plane de la face aval où il est retenu, par exemple, au moyen d'un film de faible épaisseur. En effet, des simulations numériques ont montré qu'avec une telle configuration de remplissage, la dispersion diamétrale du jet est minimum.

Le matériau utilisé pour la barrière fixe est

choisi dans le groupe des matériaux ne donnant pas lieu au phénomène d'écaillage sous l'action d'une onde de choc, comme par exemple les métaux. Il est également choisi en fonction de sa densité et de son impédance acoustique, autrement dit de son aptitude à transmettre l'onde de choc. Il est notamment déterminé par rapport à la vitesse que l'on souhaite communiquer au jet.

Dans une première réalisation, l'onde de choc sur la face amont de la barrière fixe est produite par l'impact sur la dite face amont d'une masselotte de forme appropriée, accélérée par un dispositif annexe. Avantageusement le diamètre de ladite masselotte est tel que l'air compris entre la masselotte et la barrière fixe est chassé sans freiner ladite masselotte guidée par des moyens appropriés. L'accélération de la masselotte se fait, soit par la détente d'un ressort comprimé, soit par la combustion d'une charge pyrotechnique, soit par la détente de gaz comprimé.

20

Dans une seconde réalisation, l'onde de choc plane sur la face amont de la barrière fixe est produite par un générateur d'onde de choc comportant un chargement pyrotechnique détonant. Avantageusement, celui-ci comprend un feuillet d'explosif adjacent à la face amont, ledit feuillet d'explosif étant amorcé en détonation soit ponctuellement soit sur tout ou partie de sa surface par un microdétonateur. Ce feuillet d'explosif a un diamètre sensiblement égal à celui de la barrière fixe et comprend quelques dizaines de milligrammes d'un explosif tel que le TNT ou d'un explosif composite à grande vitesse de détonation.

Le guide d'application a une longueur telle qu'il permet au principe actif pendant son éjection vers la

peau de se rassembler sous forme d'un jet effilé. Avantageusement, la longueur du guide d'application est comprise entre 1 et 8 fois le diamètre de la barrière fixe et, préférentiellement, entre 2 et 5 fois le
5 diamètre de la barrière fixe.

Avantageusement, le guide d'application comporte un système amortissant qui peut être réduit à un simple bourrelet souple situé à son extrémité en appui sur la
10 peau du sujet à traiter, ou consister en la réalisation d'un guide d'application télescopique avec un ressort interne.

La présente invention résout bien les problèmes
15 posés et permet, par exemple, d'obtenir, pour une barrière de 5mm de diamètre et de 2mm d'épaisseur, des jets de diamètres échelonnés entre 0,12mm et 1,6mm lorsque des cavités ogivales, sensiblement hémisphériques ou coniques sont utilisées, mais dans le
20 cas de cavités coniques notamment, il est avantageux que la face aval du principe actif soit plane et ne dépasse pas 3 à 4mm de diamètre.

Pour un diamètre de barrière de 5 millimètres, une
25 épaisseur de 3 millimètres et une cavité hémisphérique d'un millimètre de rayon, en utilisant une pastille d'explosif d'un diamètre de 3 millimètres et d'épaisseur 1 millimètre, il est possible d'obtenir un jet présentant un diamètre maximal de 0,7 millimètre avec
30 une vitesse d'éjection de 630 mètres par seconde.

L'effet majeur recherché par le dispositif d'éjection selon l'invention est un effet atténué dit de « charge creuse » se traduisant par la formation d'un
35 jet effilé, composé par les particules de matière à

expulser, et animé, suivant son axe, d'une vitesse très élevée lui procurant une grande force de pénétration. Les caractéristiques de ce jet, à savoir sa forme, sa longueur, sa dispersion et sa vitesse de déplacement, sont fonction de la nature et du positionnement du générateur d'ondes planes, du matériau constitutif de la pièce servant de barrière et de la géométrie des cavités de la face aval servant à loger les particules. A une échelle moindre, la forme générale du volume constitué par les particules dans chaque cavité joue également un rôle.

De façon avantageuse, sous l'effet de la charge pyrotechnique, la barrière, bien qu'ayant été déformée, reste fixée dans la seringue à sa position d'origine. Selon un autre mode de réalisation de l'invention, face à la même sollicitation, la barrière est déplacée mais reste piégée dans la seringue sans possibilité d'être expulsée.

Préférentiellement, le guide d'application est constitué par un corps cylindrique creux dont la section est voisine de celle constituée par la face aval de la barrière et dont l'axe est perpendiculaire à ladite face. Ce guide est particulièrement recommandé pour optimiser les conditions de réalisation d'un impact perpendiculaire à ladite surface.

Selon un premier mode de réalisation de l'invention, les particules forment un amas pulvérulent dans chaque cavité. Ces particules sont maintenues dans leur logement par capillarité, par électricité statique, par un état de surface adhésif ou par une peau recouvrant chaque cavité. Enfin, tout moyen d'adhérence peut-être retenu à condition qu'il n'interfère pas au

niveau de la formation du jet.

Selon un second mode de réalisation de l'invention, les particules sont liées entre elles par un liquide fluide, visqueux ou sous forme gel. Par rapport à ce
5 liquide, les particules de principe actif peuvent se retrouver soit en suspension, soit en solution.

De façon avantageuse, le déclencheur peut-être un bouton poussoir provoquant l'initiation du
10 microdétonateur par percussion.

Le dispositif, selon l'invention présente l'avantage d'être performant tout en étant de conception simple et légère, et peu encombrant. En effet, la
15 technique impliquant la formation d'un jet sur le modèle charge creuse, permet de projeter des particules sous forme concentrée et à très haute vitesse à partir d'un dispositif faisant intervenir un nombre de pièces
20 restreint, réalisées avec des matériaux légers et agencées entre elles de façon simple.

De plus, un dimensionnement rapide permet d'adapter le dispositif à un large éventail de situations, en jouant notamment sur la section du jet, sa dispersion,
25 sa longueur, sa vitesse et le nombre de jets à expulser.

Par ailleurs, le principe actif n'étant pas mis en mouvement par la détente des gaz, il n'y a pas d'effet de souffle. Il n'y a pas non plus de bruit lié à la
30 détente des gaz à l'extérieur, le bruit ne pouvant provenir que de l'impact de la masselotte sur la barrière ou du fonctionnement de la charge pyrotechnique qui sont internes à la seringue.

La présente invention va être décrite plus en détail à l'aide de la figure 1, qui représente une vue en coupe partielle d'une seringue selon l'invention, et qui peut être utilisée pour décrire deux générateurs d'onde de choc.

La figure 1 représente une vue d'une seringue 10 avant utilisation, l'extrémité aval de cette seringue 10 étant encore fermée par un bouchon hermétique 15 qui assure l'asepsie de la partie intérieure du guide d'application 8.

Selon cette figure 1, le guide d'application 8 se prolonge à l'intérieur du tube de déclenchement 1 et comporte, en remontant de l'aval vers l'amont, une bague filetée 16 qui assure le blocage d'une barrière fixe 4 sur un épaulement du guide, cet épaulement ménageant une ouverture centrale dans laquelle est placé le dispositif générateur d'une onde de choc 3 constitué par une pastille d'explosif composite sensible, surmontée par un microdétonateur pouvant être initié par percussion. Dans la prolongation interne du guide d'application 8 peut coulisser une masselotte 9 qui comporte un percuteur à son extrémité aval et une gorge de maintien dans laquelle sont engagées trois billes 11 placées dans des perforations radiales de cette prolongation. Ces billes 11 sont en appui sur la surface interne du tube de déclenchement 1 et immobilisent la masselotte 9 creuse de percussion surmontée par un ressort 13 comprimé entre cette masselotte 9 et le fond du tube de déclenchement 1, ce tube 1 étant retenu en position initiale par un épaulement inférieur interne au contact du guide d'application 8.

Le principe actif pulvérulent remplit une cavité en

demi-ellipsoïde 7 située sur la face aval 6 de la barrière 4, et ce principe est maintenu au moyen d'un film mince fixé sur la barrière fixe 4 et coincé par la bague filetée 16.

5

En fonctionnement, après avoir retiré le bouchon 15 et appliqué l'extrémité dégagée du guide d'application 8 au contact de la zone de l'épiderme choisie pour l'injection du principe actif, le tube de déclenchement 10 1 est pressé pour comprimer le ressort 13 jusqu'à ce que la gorge interne 12 de ce tube 1 arrive au niveau des trois billes 11 qui s'écartent radialement et libèrent la masselotte creuse de percussion 9 dont la pointe aval va percuter le microdétonateur, faisant exploser la 15 pastille explosive au contact de la face amont 5 de la barrière fixe 4. L'onde de choc plane ainsi générée, va atteindre la cavité 7 et provoquer simultanément la rupture du film mince et l'éjection du principe actif selon un phénomène de retournement et de focalisation 20 proche du phénomène mis en oeuvre dans les charges creuses. La masselotte creuse 9, le ressort 13 et le matériau 14 ont alors une fonction d'amortissement des effets arrières de la détonation et le système amortissant 2 du guide d'application 8 atténue l'effet 25 de compression avant, cette sensation de compression annulaire masquant en grande partie la sensation de piqure résultant de la pénétration du jet effilé de produit actif dans l'épiderme et le derme.

30 Selon une variante de réalisation pouvant être décrite en se repérant à cette même figure, l'onde de choc plane n'est pas produite par un explosif au contact de la barrière 4 dans laquelle est ménagée la cavité borgne 7. Cette variante non représentée nécessite 35 l'utilisation d'une masselotte pleine qui se prolonge en

aval par une panne de frappe cylindrique pouvant s'engager dans l'alésage obtenu par retrait de l'explosif et du détonateur de manière à percuter directement la barrière fixe 4. Dans cette variante le
5 ressort 13 est inutile et le matériau 14 doit être remplacé par un générateur pyrotechnique de gaz pouvant être actionné par un moyen extérieur, le tube de déclenchement 1 étant totalement solidarisé au guide d'application 8 et comportant un fourreau interne
10 déformable au niveau des trois billes 11. En fonctionnement, l'initiation du générateur pyrotechnique de gaz assure une montée en pression de la chambre comprise entre le tube de déclenchement et la masselotte, jusqu'à ce que la pression exercée sur cette
15 masselotte provoque l'enfoncement partiel des trois billes dans le fourreau malléable et libère cette masselotte dont la panne assurera la frappe de la barrière fixe 4 et générera une onde de choc plane permettant d'obtenir la formation d'un jet effilé du
20 produit actif initialement stocké sous forme globulaire dans la cavité borgne 7.

25

30

35

Revendications

1. Seringue sans aiguille (10), pour l'injection de principe actif comprenant, de l'amont vers l'aval, un système propulsif, le principe actif et un guide d'application (8) de ladite seringue sur la peau du sujet à traiter, caractérisée en ce que, d'une part, le système propulsif est constitué par un dispositif générateur d'une onde de choc (3) et, d'autre part, le principe actif est disposé dans au moins une cavité borgne (7) de la face aval (6) d'une barrière (4) prolongée par le guide d'application (8).
2. Seringue sans aiguille selon la revendication 1 caractérisée en ce que la barrière (4) comporte une face amont (5) sensiblement plane et transversale.
3. Seringue sans aiguille selon l'une des revendications 1 ou 2 caractérisée en ce que, le dispositif générateur de l'onde de choc (3) produit une onde de choc plane sur la face amont (5) de la barrière fixe (4).
4. Seringue sans aiguille selon la revendication 1, caractérisée en ce que chaque cavité borgne (7) présente une section transversale d'ouverture au moins égale à toute section transversale de cette cavité (7).
5. Seringue sans aiguille selon l'une des revendications 1 ou 4, caractérisée en ce que chaque cavité (7) présente une forme de révolution autour d'un axe parallèle à la direction de propagation de l'onde de choc.
6. Seringue sans aiguille selon l'une des revendications 1 ou 4 caractérisée en ce que plusieurs cavités sont

réparties sur la face aval (6) de ladite barrière (4).

7. Seringue sans aiguille selon l'une des revendications 1 à 3 caractérisée en ce que l'onde de choc sur la face
5 amont (5) de la barrière fixe (4) est produite par une masselotte venant impacter ladite barrière (4).

8. Seringue sans aiguille selon l'une des revendications 1 à 3 caractérisée en ce que le générateur de l'onde de
10 choc (3) sur la face amont (5) de la barrière fixe (4) comporte un chargement pyrotechnique détonant.

9. Seringue sans aiguille selon l'une des revendications précédentes caractérisée en ce que la longueur du guide
15 d'application (8) est comprise entre 1 et 8 fois le diamètre de la barrière fixe (4) et, préférentiellement, entre 2 et 5 fois.

10. Seringue sans aiguille selon la revendication 9
20 caractérisée en ce que le guide d'application (8) comporte un système amortissant (2).

25

30

35

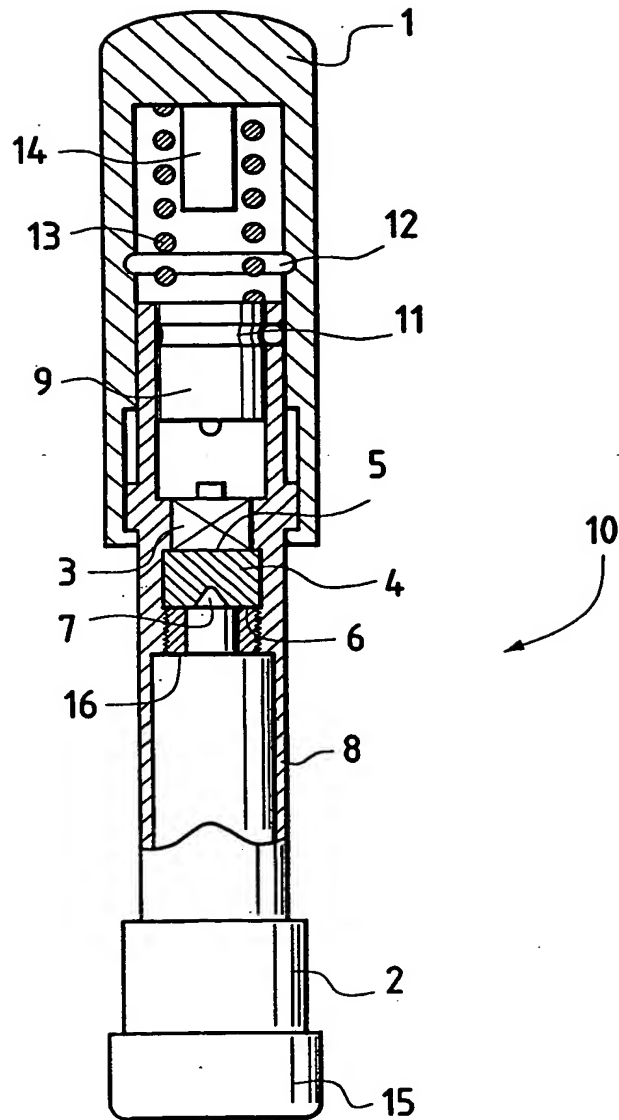


FIG.1

This Page Blank (uspto)